

Reglement (EU) 2016/425**PPE Regulatioun 2016/425 wéi an de UK Gesetz bruecht an amendéiert****Fabrikant: PPE Services BV****Versiuon Nr. 0.1**Bergweg 66
NL-3036 BC RotterdamAN ISO
13688:2013
+A1:2021AN ISO
11612:2015AN ISO
14116:2015IN
1149-5: 2018AN ISO
11611:2015IN
14058:2017IN
343:2019IN
13034:2005+
A1: 2009IEC
61482-2:2018IN
61482-2:2020EN ISO
20471:2013
+A1:2016IN
17353:2020

Liest dës Handbuch suergfältig a behalen se fir zukünfteg Referenz. D'Benutzerinstruatioune sinn och verfügbar iwwer www.dapro-safety.com/usercard a Kombinatioun mam CE-Label. Zousätzlech, kontrolléiert de spezifesche Schutz ugebueden mat de Piktogrammen a Spezifikatioune um Kleedungslabel. D'Konformitéitserklärung kann op www.dapro-safety.com/conformity fonnt ginn.

Dës Kleedung gouf entwéckelt fir Schutz géint verschidde Risiken ze bidden. Consultéiert Äre Sécherheetsoffizéier oder Supervisor iwwer d'Kompatibilitéit vun dese Kleedungsartikelen fir Är spezifesch Aarbechtssituatioun.

Dëst Produkt ass eng Kategorie II PPE, déi dem EU-Typ Examen (Modul B) vum notifizéierten ënnerworf ass Kierper SGS FIMKO OY, Takamotie 8, Helsinki Finland (Notifizéiert Kierper Nummer 0598).

Zertifikatioun**EN ISO 13688:2013+A1:2021**

Allgemeng Ufuerderunge fir Schutzkleedung. Dëse Standard stellt Ufuerderunge fir ënner anerem Passform, Komfort an déi benotzt Materialien.

EN ISO 14116:2015

Schutzkleedung géint Hëtzt a Flamen. Bitt Schutz géint konvektiv Hëtzt, Stralungshëtzt a géint zoufälleg a kuerze Kontakt mat klengen Flamen an oppe Flamen.

Klassifikatioun

Flameverbreedungsindex 1, 2 an 3, vun deenen 3 déi héchst Klass ass. Gesinn CE Label am Kleeder Artikel fir Index X.

Index 1:

Flam verbreet: d'Flam däerf net de Rand vun der Testprobe erreichen.

Brochstécker: d'Testexemplar däerf kee Feier fänken oder geschmolte Schutt fräiloossen. Afterglow: D'Afterglow Zäit däerf net méi wéi 2 Sekonnen sinn.

Index 2:

Entsprécht den uewe Konditioune mat den zousätzleche Konditioune déi Nee Lach Formen gläich oder méi grouss wéi 5 mm.

Index 3:

Entsprécht de virdu erimmten Bedéngungen mat den zousätzleche Bedéngungen datt d'Noflam net méi laang wéi oder gläich ass wéi 2 Sekonnen.

Regulatioun (EU) 2016/425

PPE Regulatioun 2016/425 wéi an de UK Gesetz bruecht an amendéiert

EN ISO 11612:2015

Schutzkleedung géint Hëtzt a Flamen. Bitt Schutz géint konvektiv Hëtzt, Strahlungshëtzt a géint zoufälleg a kuerze Kontakt mat kleng Flamen an oppe Flamen.

Klassifikatioun

A = Flam verbreet

(A1 = Surface ignition, A2 = Edge ignition)

B = Konvektiv Hëtzt (Niveau 1 bis 3)

C = Strahlungshëtzt (Niveau 1 bis 4)

D = Spritzen aus geschmoltenem Aluminium (Niveau 1 bis 3)

E = Spritzen aus geschmoltenem Eisen (Niveau 1 bis 3)

F = Kontakt Hëtzt (Niveau 1 bis 3)

Gesinn CE Label an Kleeder Artikel fir d'Niveauen.

Konvektiv Hëtzt (Flam) HTI24 Index		
	Meng.	Max.
B1	4	< 10 s
B2	≤ 10s	< 20 s
B3	20 s	

Strahlungshëtzt 20kW/m ² RHTI24 Index		
	Meng.	Max.
C1	7 s	< 20 s
C2	20 s	< 50 s
C3	50 s	< 95 s
C4	95 s	

geschmolte Aluminium		
	Min.	Max.
D 1	100 g	< 200 g
D 2	200 g	< 350 g
D 3	350 g	

geschmolte Eisen		
	Min.	Max.
E1	60 g	< 120 g
E2	120 g	< 200 g
E3	200 g	

Kontakt Hëtzt (250 ° C)		
	Min.	Max.
F1	5 s	< 10 s
F2	10 s	< 15 s
F3	> 15 s	

EN ISO 11611:2015

Schutzkleedung fir Schweißen a verbonnen Aarbecht.

Klassifikatioun

Kategorie 1 an 2, 2 sinn déi héchste Kategorie.

Gesinn CE Label an Kleeder Artikel fir Kategorie

Klass 1:

Bitt Schutz mat Schweißtechniken a moderierte Spritzen a Strahlungshëtzt: Bis zu 15 geschmolte Metalldrëpsen bei enger Temperatur vu max 40 °C op der Innere vun der Kleedung géint eng Strahlungshëtzt RHTI 24 Index ÷ 7s. Fir Tréinekraaft ÷ 15 N

Klass 2:

Schützt géint geféierlech Schweissituatiounen an Techniken mat méi héije Risiko vu Spritzen a Strahlungshëtzt. Bis zu 25 geschmolte Metalldrëpsen mat enger Temperatur vu max 40 °C op der Innere vun der Kleeder géint Strahlungshëtzt RHTI 24 Index ÷ 16s

Fir Tréinekraaft ÷ 25 N

D'Selektiounskriterien fir d'Kleedung sinn wéi follegt:

Aart vu Selektiounskriterien am Zesammenhang mam Prozess:	Selektiounskriterien betreffend den Ëmweltbedéngungen
Schweisskleedung Klass 1 Manuell Schweißtechnik mat lichter Form vu Spatzen an Dräpsen, zB: - Gasschweißen; TIG Schweess; - MIG Schweess (mat niddereg Strom); - Mikro Plasma Schweess; - Brazing; - Sport Schweess; - MMA-Schweißen (mat rutil-bedeckten Elektroden).	Operatioun vun Maschinnen, zB: Sauerstoff opzedeele Maschinnen; - Plasma opzedeele Maschinnen; - Resistenz Schweess Maschinnen; - Maschinnen fir thermesch Sprätzen; - Bänkschweißen.
Klass 2 Manuell Schweess Techniken mat schwéier Operatioun vun Maschinnen an Dräpsen, zB: - A begrenzte Plazen; - MMA-Schweißen (mat Cellulosebedeckt - Bei Overhead Schweißen / Ausschneiden Positiounen. - MAG-Schweißen (mat CO2 oder gemëschte Gasen); - Self-Shielded Flux Cored Arc Schweess; - Plasma Ausschneiden; - Schlof; - Sauerstoff ze schneiden; - Thermesch Spray.	zB: Formatioun vun spatters Basis- oder oder an der Compa-Elektrode); rable ageschränkt

EN 1149-5:2018

Elektrostatesch Eegeschaften vu Kleeder. D'Benotzung vun leitend Garen verhënnert elektrostatesch Opluedstatioun, déi verhënnert eng Explosionsgeféierlech Situatioun an engem geféierlechen Ëmfeld. D'Kleedung ass geduecht fir ze sinn gedroen an Zonen 1, 2, 20, 21 an 22 gesinn EN 60079-10-1 an EN 60079-10-2 an deenen d'Mindestzündung Energie vun enger brennbarer Atmosphär ass net manner wéi 0,016 mJ.

Klassifikatioun

N/A

EN 13034:2005 + A1:2009

Limitéiert Schutz géint flësseg Chemikalien. Andeems Dir e Fluorocarbon-Finish op de baussenzege Stoff applizéiert, bitt d'Kleeder Schutz géint eng Rei vun allgemenge flëssege Chemikalien. E Spraytest gouf op Typ 6 Kleedung duerchgefouert (Overall oder mat enger Jackett a Kombinatioun mat Hosen oder Bib). Kee Spraytest gouf op Typ PB [6] (Jackett, Hosen & Bib) duerchgefouert.

EN 343:2019

Europäesche Standard deen d'Ufuerderunge fir Schutzkleedung géint d'Auswierkung vu Nidderschlag (z.B. Reen a Schnéiflaken), Niwwel a Buedemfeuchtigkeit beschreift. De 'R' steet fir e Reentuermtest op d'Kleedung wann et duerchgefouert gouf, dést gëtt mat 'x' markéiert wann net getest.

Regulatioun (EU) 2016/425

PPE Regulatioun 2016/425 wéi an de UK Gesetz bruecht an amendéiert

Klassifikatioun

X= Waasserdicht - Kategorie 1-4

Y= Waasserdampresistenz - Kategorie 1-3

R = Reentuerm Test wann dëst duerchgefouert gouf kuckt markéiert R, dëst ass X gezeechent wann net getest.

Temperatur vun der Aarbechtsëmfeld 25 °C		20 °C	15 °C	10 °C	5 °C
Recommandéiert maximal kontinuierleech 60 min Droen		75 min	100 min	240 min	-
Zäit					

	X: Waasserdicht (m) Y: Waasserdampereabilitéitsbeständegkeet (Ret: m ² .Pa/W)
Klass 1 \dot{y} 0,8 Ret > 40	
Klass 2 \dot{y} 0,8* 25 < Ret \dot{y} 40	
Klass 3 \dot{y} 1,3* 15 < Ret \dot{y} 25	
Klass 4 \dot{y} 2* Ret \dot{y} 15	

* de Waasserkolonne Stoff gouf no der Pre-Behandlung getest.

EN 14058:2017

Schutz géint niddreg Temperaturen.

Dëse Standard géllt fir Temperaturen bis -5 °C.

Klassifikatioun

Thermesch Resistenz Rct gemoozt (A)

Wärmeisoliatioun (C)

katz. 1–4 Wanddicht AP gemoozt (B) kat. 1–3

Wann zoutreffend ass dëst a m² K/W markéiert a spezifizéiert wann et Rct Kategorie 4 ass.

WP Waasserdicht (D) > 0,8 Meter Waasserkolonne

Gesinn CE Label an Kleeder Artikel fir A, B, C, D.

	a: Rct (m ² K/W)	b: Wanddicht AP (mm/s)
Klass 1	0,06 \dot{y} Rct < 0,13	100 > AP
Klass 2	0,12 \dot{y} Rct < 0,18	5 < AP \dot{y} 100
Klass 3	0,18 \dot{y} Rct < 0,25	AP \dot{y} 5
Klass 4	0,25 \dot{y} Rct	-

Afloss vun Variatioun vun Jackett bei Minimum Temperaturen baséiert op Standard Ensembl R

Geschte Kleeder Isoliatioun		Träger Bewegungsaktivitéit							
Variatioun vun der Jackett m ² K/W		Va = 0,4 m/s				Va = 3,0 m/s			
		licht 115 W/m ²		mëttel 170 W/m ²		licht 115 W/m ²		mëttel 170 W/m ²	
Rct m ² K/W	Loler m ² K/W	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h
0,013	0,175	12	0	18	6	0	-13	8	-5
0,090	0,208	9	-5	16	3	-4	-19	4	-9
0,150	0,234	6	-9	14	-1	-8	-24	2	-13
0,250	0,278	0	-14	11	-6	-13	-32	-3	-18

Afloss vun Variatioun vun Hosen bei Minimum Temperaturen baséiert op Standard Ensembl R

Geschte Kleeder Isolatioun		Träger Bewegungsaktivitéit							
Variatioun vun Hosen m2K/W		Va = 0,4 m/s				Va = 3,0 m/s			
		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2	
Rct m2K/W	Lcler m2K/W	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h
0,013	0,175	12	0	18	6	0	-13	8	-5
0,090	0,207	9	-5	16	3	-4	-19	4	-9
0,150	0,232	6	-8	14	-1	-7	-24	2	-12
0,250	0,273	1	-14	11	-6	-13	-31	-2	-18

Afloss vun Variatioun vun Jackett an Hosen bei Minimum Temperaturen baséiert op Standard Ensembl R

Geschte Kleeder Isolatioun		Träger Bewegungsaktivitéit							
Variatioun vun Jacketten + Hosen m2K/W		Va = 0,4 m/s				Va = 3,0 m/s			
		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2	
Rct m2K/W	Lcler m2K/W	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h
0,013	0,175	12	0	18	6	0	-13	8	-5
0,090	0,240	5	-10	13	-1	-8	-25	1	-13
0,150	0,291	0	-16	8	-6	-15	-33	-4	-20
0,250	0,273	-2	-18	1	-15	-27	-47	-13	-32

IEC 61482-2:2018

Schutzkleedung géint d'thermesch Auswierkung vum engem Bogenblitz. Ëmfaasst Material a Kleeder Ufuerderunge. D'Kleeder an de Stoff goufen an engem Laboratoire getest no dem IEC 61482-1-2 Standard: 'Spezifikatioun vun der Bogenschutzkategorie vu Material a Kleedung mat enger limitéierter an direkter Arc-in-a-Box.

Klassifikatioun

Klass 1 – 4 kA

Klass 2 – 7 kA

Testbedéngungen:

Dauer vun der Belichtung: 500 ms

Spannung: 400 V, Distanz zum Stol: 30 cm Elektrodenöffnung: 3

CM

Gesinn CE Label an Kleeder Artikel fir d'Kategorie.

Eng zweet Méiglechkeet fir ze testen ass den ATPV Test no der IEC 61482-1-1 Testmethod mat 'oppener' elektresche Bogen an deem den ATPV (Arc Thermal Performance Value) berechent gétt. Den ATPV gétt als 50% Chance berechent datt den Wärmetransfer duerch d'Textilstruktur d'Stoll-Kurve erreicht.

Test Konditiounen

Dauer vun der Belichtung: 0,2 s bis 2 s

Distanz Elektrode zu der Prouf: 30 cm Elektroden

Ouverture: 30 cm

Eng aner Méiglechkeet fir ze testen ass den ELIM Wäert (Incident Energy Limit): wou keng Testresultater op Wärmetransmission verfügbar sinn, déi zu zweete Grad Verbrennung oder Schued vum Material féieren.

EN 61482-2:2020

Schutzkleedung géint d'thermesch Auswierkung vum engem Bogenblitz. Ëmfaasst Material a Kleeder Ufuerderunge. D'Kleeder an de Stoff goufen an engem Laboratoire getest no dem IEC 61482-1-2 Standard: 'Spezifikatioun vum der Bogenschutzkategorie vu Material a Kleedung mat enger limitéierter an direkter Arc-in-a-Box.

Klassifikatioun

APC 1 - 4 kA

APC 2-7 kA

Testbedéngungen:

Belichtungsdauer: 500 ms, Spannung: 400 V, Distanz zum Stol: 30 cm

Elektrodenöffnung: 3 cm

Gesinn CE Label an Kleeder Artikel fir d'Kategorie

Eng zweet Méiglechkeet fir ze testen ass den ATPV Test no der IEC 61482-1-1 Testmethod mat 'offenen' elektresche Bogen an deem den ATPV (Arc Thermal Performance Value) berechent gëtt. Den ATPV gëtt als 50% Chance berechent datt den Wärmetransfer duerch d'Textilstruktur d'Stoll-Kurve erreicht.

Test Konditiounen

Dauer vun der Belaaschtung: 0,2s bis

2s Distanz Elektrode zu der Probe: 30 cm

Elektroden Ouverture: 30 cm

D'Tester kënnen och mat der Breakopen-Schwelleenergie (EBT) gemaach ginn: Wat bezitt sech op den numeresche Wäert vun der Zwëschenenergie, déi un e Produkt zougeschriwwé gëtt, deen seng Breakopen-Eegeschaften beschreift wann se dem Wärmefluss generéiert vun engem elektresche Bogen ausgesetzt sinn. Eng aner Méiglechkeet fir ze testen ass den ELIM Wäert (Incident Energy Limit): wou keng Testresultater op Wärmetransmission verfügbar sinn, déi zu zweeter Grad Verbrennung oder Schued vum Material féieren.

Arc EN 61482-2:2020

Schutzkleedung zertifizéiert no EN 61482-2:2020 ass net geduecht fir als elektresch isoléierend Schutzkleedung benotzt ze ginn a bitt kee Schutz géint elektresche Schock.

EN ISO 20471:2013 + A1:2016

Héich Visibilitéit Kleeder fir professionnell Benotzung. Dës Kleedung schützt géint de Risiko onnotéiert ze goen, souwuel am Dag wéi och an der Nuecht ënner der Luucht vun de Gefier Luuchten.

Klassifikatioun

X: Kategorie Kleedungsstéck wat d'Uewerfläch ugeet

fluoreszent a reflektéiert Material. Et ginn 3 Kategorien, Kategorie 3 ass déi héchst. D'Kategorie ass nieft dem Symbol markéiert. Kuckt CE Label am Kleedungsartikel markéiert X.

Material:	Klass 1	Klass 2	Klass 3
Fluorescent Material	0,14m ²	0,50 m ²	0,80m ²
Reflektéierend Läischte	0,10 m ²	0,13 m ²	0,20 m ²

EN 17353:2020

Schutzkleedung - Verbesserte Visibilitéit Ausrüstung fir mëttel Risiko Situatiounen - Testmethoden an Ufuerderunge.

Dës Kleedung ass speziell fir mëttel-Risiko Ëmfeld entworf a bitt vläicht net genuch Schutz a méi héije Risiko Situatiounen. A méi héije Risiko Situatiounen benotzt EN 20471 Schutzkleedung.

Zorte

Typ A - Ausrüstung vun de Benotzer gedroe wou de Risiko net gesi gëtt, existéiert nëmme bei Dageslichtbedingungen. Dës Ausrüstung benotzt nëmme de fluorescent Material als verstärkte Visibilitéitskomponent.

Typ B - Ausrüstung vun de Benotzer gedroe wou de Risiko net gesi gëtt nëmme ënner donkele Konditiounen existéiert. Dës Ausrüstung benotzt nëmme de retroreflektive Material als verstärkte Visibilitéitskomponent.

Typ B ass an 3 Niveauen ënnerdeelt. D'Klassifikatioun hânt vun der Gesamtläch of, déi gedroen ass oder op der Plaz vum Apparat um Torso vum Benotzer an de Gliedmaart:

- Typ B1 enthält nëmme fräi hängend Retroreflektive Geräter; Dës Geräter si fir Bewegung entwéckelt ment Unerkennung.

- Typ B2 enthält retroreflektive Geräter oder retroreflektiv Material entweder temporär oder permanent Plazen nëmme op Glidder; dës Produkter si fir Bewegungserkennung entworf. Op d'mannst soll dat retroreflektiv Material op de Gliedmaart als getrennten eraushuelbaren Apparat positionéiert ginn oder op eng permanent Basis als retroreflektiv Element an d'Kleedungsdesign agebaut ginn.

- Typ B3 enthält retroreflektiv Material, deen op den Torso oder de Torso an de Glieder plazéiert ass. Dës Produkter si fir Formerkennung entwéckelt, oder Form- a Bewegungserkennung. Typ B3 Elementer dierfen net eng Kombinatioun vu permanent befestegt reflektéiertem Material an eraushuelbare reflektéierende Geräter sinn.

Typ AB - Ausrüstung gedroe vu Benotzer wou de Risiko net gesi gëtt während Dageslicht, Dämmerung an donkel Konditiounen. Dës Ausrüstung benotzt de fluorescent wéi och déi retroreflektiv an / oder kombinéiert Leeschtungsmaterialien als verstärkte Visibilitéitskomponenten.

		b2b
Retroflexive Material	B1a 0,003	0,018
e Gesamtläch vu béide Säiten vun engem eenzegem Apparat.		
b Wann Apparater, d'Gesamtläch vun zwee Apparater, flaach gemooss		

	A	B3	AB	A	B3	AB
Héicht h vun der Benotzer	$h \leq 140\text{cm}^*$	$h \leq 140\text{cm}^*$	$h \leq 140\text{cm}^*$	$h > 140\text{cm}^*$	$h > 140\text{cm}^*$	$h > 140\text{cm}^*$
Fluorescent	0,14	-	0,14	0,24	-	0,24
Retroreflektive Material	-	0,06	0,06	-	0,08	0,08
Kombinéiert Leeschtung manz	-	-	0,14	-	-	0,24

* Wann d'Héichtberäich (Intervallfiguren wéi am EN ISP 13688:2013 beschriwwen) 140 cm enthält (zB Kleedungsstéck entworf fir Héicht vun 138 cm bis 142 cm), da gëllen d'Ufuerderunge wéi an der Kolonn "h > 140" uginn.

Sécherheitsinstruktiounen

General

- Och wann Dir Schutzkleedung drot, bewosst datt Är Sécherheet net an allen Ëmstänn garantéiert ka ginn an Dir bleift verantwortlech fir Är eege Sécherheet. Consultéiert Äre Sécherheetexpert oder Supervisor fir déi perséinlech Sécherheitsmoossnamen ze huelen.
 - Vergewëssert lech datt d'Kleeder gutt passen.
 - All Kniepads, déi an der Kleeder abegraff sinn, sinn entwéckelt fir Komfort ze erhéijen an d'Liewen vun der ze verlängeren Kleeder - net fir lech vu bestëmmte Risiken fir Är Knéien ze schützen.
 - D'Kleedungsstécker sinn net entwéckelt fir lech vun der Netzspannung ze schützen (Risiko vun Elektrokutioun). Wann néideg, musst Dir aner gëeegent Schutzmoossnamen huelen.
 - Ënner kengen Ëmstänn sollt Dir dës Kleedung an engem potenziell explosive Ëmfeld oder während Aktivitéite mat brennbaren oder explosive Substanzen ewechhuelen.
 - E Minimum Iwwerlappung vun 20 cm ass néideg fir den Design vun der Jackett / Hosen Kombinatioun. Dëst géllt fir all virgesinn Bewegung. Bleift dëst am Kapp wann Dir Är richtig Gréisst auswielt.
 - Wann d'Kleedung mat engem Hood kënnt, vergewëssert lech datt d'Hood richtig gedroen ass oder, wa méiglech, datt d'Kapitel während Ären Aktivitéiten gutt am Halsband verstoppt ass.
 - Store d'Elementer an engem dréchen a staubfreien Ëmfeld. Späichert d'Kleedungsstécker net bei Wäschléisungen, Desinfektionsmëttelen oder Fleckenentferner a setzt se net un intensiv Luucht aus. Späichert d'Kleeder net wann et dreckeg ass a vergewëssert lech datt d'Kleeder virum weidere Gebrauch botzt gétt. • Schued wéi Lächer oder Tréinen
- kënnen d'Schutzeigenschaften vun der Kleeder beaflossen. Iwwerprüft d'Kleeder regelméisseg op Schued oder Verschlechterung (am léifsten all Kéier ier Dir d'Kleedung droen). Hutt d'Kleeder reparéiert oder ersat wann néideg. Rau mechanesch oder chemesch Aktivitéiten kënnen d'Funktionalitéit an d'Liewensdauer vun der Kleeder verkierzen.
- All Reparaturen oder Upassungen (zum Beispill Befestigung vu Schëlde) mussen vun ausgebildeten Personal ausgefouert ginn, mat nëmmen déi originell Materialien, déi vum Hiersteller spezifizéiert sinn.
 - Et gi keng bekannte Fäll vun Allergie op d'Materialien, déi an dëser Kleedung benotzt ginn. D'Materialien, déi op der verfügbarer Informatioun benotzt ginn, sinn net karzinogen, mutagen oder géifteg fir Mënschen.
 - Nom Gebrauch kënnen d'Kleedungsstécker mat passenden spezialisierte Mëttelen recyceléiert ginn. De Fournisseur vun der Kleedung ass net haftbar fir Schued, deen duerch falsch Notzung an/oder Mëssbrauch verursaacht gétt.
 - Kontaminatioun mat Fett, Ueleg oder brennbar Flëssegkeeten oder brennbare Materialien hunn en negativen Effekt op d'flammabweisend Eegeschaften. Dofir botzt d'Kleeder regelméisseg. • Kleedungsstécker, déi mat brennbare Produkter a Kontakt komm sinn, bidden net déiselwecht Schutzeigenschaften. Virsiichteg Botzen an Ënnerhalt ass regelméisseg néideg fir optimal Effizienz.
 - Denkt drun datt Är Aarbechtskonditiounen vun deenen déi d'Kleedung ënnerworf gouf ënnerscheeden während Testen.
 - Fir e komplette Schutz, sollt d'Kleedung komplett zou gedroen ginn a kombinéiert mat aner appropriate perséinleche Schutzausrüstung wéi Gesiicht, Kapp, Hand a Been Schutz.
 - All Zoumaache vum Kleedungsstéck müssen zu all Moment zou gehale ginn, ausser wann Dir de Kleed un oder aus Kleedungsstéck, oder wann Dir op d'Taschen kënnt.
 - Uwendung vu Fluorocarbon oder Waxbehandlung kann de Schutzniveau vun der Kleeder beaflossen.
 - Denkt drun datt d'thermesch Isolatioun vun Äre Kleeder, déi no EN 14058 zertifizéiert ass, erofgeet am Zäitoflaf.
 - Ofwäichung vun de Parametere, déi an dësem Dokument uginn, kann zu méi schwéiere Konditiounen féieren.
 - Aner Kleedungsstécker, déi zesumme mat Schutzkleedung an dreckeg Schutzkleedung gedroen ginn, kënnen d' reduzéieren Schutz.

Antistatesch Eegeschafte EN 1149-5

- Fir d'Entlaaschtung vun elektrostatesche Ladungen ze garantéieren, muss d'Kleeder gegrénnt ginn. Dëst wäert sécherlech de Kontakt tëscht der konduktiver Kleeder a konduktiver Schong verbessern. Op alle Fall ass et essentiell datt Dir sécher sidd datt et richtig gegrénnt ass (maximal Resistenz 108 Ohm).
 - Beim Design vun der Kleedung huet den Hiersteller gesuergt, datt all Metalldeeler während dem normale Gebrauch ofgedeckt sinn - dëst fir Spunken ze vermeiden. Wann Dir dës Kleedung droen, gitt sécher datt all Metalldeeler vun Accessoires (zum Beispill d'Schnalle vun engem Gürtel) zu all Moment bedeckt sinn. Vergewëssert lech datt d'Kleedung ëmmer d'Ënnerwäsch komplett ofdeckt (och wann Dir z.B.
 - An engem explosionsgefäerlechen Ëmfeld ass et wichtig datt all exponéiert Ofdréck op Ärmelen an Hosenbeen bei der Ausféierung ofgedeckt sinn (zum Beispill duerch Handschuesch). D'Benotzung vun dëser Kleedung an enger sauerstoffreicher Atmosphär ass verbueden ouni prealabel Zoustëmmung vun Ärem Supervisor an / oder Gesondtheets- a Sécherheetsvertreieder.
 - Wann Dir dës Kleeder an engem ATEX Ëmfeld droen.
 - Befestegt keng Accessoires oder Ausrüstung op der Äussere vun der Kleeder, ausser se entsprechen den ATEX-Reglementer fir Ausrüstung (Ex Materialien an Ausrüstung wéi an den ATEX-Direktiven virgesinn). Ären Handy ass am beschten aus dësem Ëmfeld gehalen oder op d'mannst ausgeschalt. Placke keng Materialien mat Metall op d'Äussere vun der Kleeder.
 - D'elektrostatesch Eegeschafte vun de Kleedungsstécker kënnen duerch Benotzung, Ënnerhalt a méiglech beaflosst ginn Kontaminatioun. Vergewëssert lech regelméisseg d'Schutzmerkmale fir Verschleiu ze evaluéieren.
 - D'Persoun, déi d'elektrostatesch dissipativ Schutzkleedung droen, soll richtig erdëiert ginn. D'Resistenz tëscht der Haut vun der Persoun an der Äerd soll manner wéi 108 Ω sinn, zB duerch adequat Schong op dissipativen oder konduktiven Etagen ze droen;
 - Elektrostatesch dissipativ Schutzkleedung dierf net opgemaach oder ofgeschaaft ginn, während a Präsenz vu brennbaren oder explosive Atmosphären oder beim Ëmgang mat brennbaren oder explosive Substanzen;
 - Elektrostatesch Eegeschafte vu Kleeder. D'Benotzung vu konduktiv Garen verhënnert elektrostatesch Laden, wat eng Explosionsgefäerlech Situatioun an engem gefäerlechen Ëmfeld verhënnert. D'Kleedung ass geduecht fir an den Zonen 1, 2, 20, 21 an 22 ze droen, kuckt EN 60079-10-1 an EN 60079-10-2 an deenen d'Mindestzündungsenergie vun enger brennbarer Atmosphär net manner wéi 0,016 mJ ass;
 - Elektro-dissipativ Schutzkleedung dierf net a Sauerstoffberäichert Atmosphären oder an der Zone 0 benotzt ginn (kuckt EN 60079-10-1 [7] an EN 60079-10-1 [7]) ouni prealabel Zoustëmmung vum zoustännege Sécherheetsingenieur;
 - Elektrostatesch dissipativ Leeschtung vun der elektrostatescher dissipativer Schutzkleedung kann beaflosst ginn duerch Verschleiu, Wäschmëttelen a méiglecher Kontaminatioun;
- Elektrostatesch dissipativ Schutzkleedung soll esou gedroen ginn datt et dauernd all net entsprechend Materialien während normaler Benotzung (inklusive Béibewegungen) ofdeckt.

Chemesch resistent EN 13034

- Dës Kleedungsstécker sinn entwéckelt fir begrenzte Schutz géint Sprit vu verdënntem Chemikalien ze bidden. Dëst ass net komplett flësseg-dicht Kleeder.
- Am Fall vun der Belaaschtung, d'Kleeder sou séier wéi méiglech ewechzehuelen. Loosst d'chemesch net a Kontakt mat der Haut kommen. Da botzt d'Kleedung getrennt vun anere Kleeder oder ersetzt d'Kleedung.
- Re-impregnéiert mat Fluorocarbon no oder während all wäschen fir EN 13034 Schutz ze erhalen.
- Am Fall vun versehentlech Sprëtzen vu Chemikalien oder brennbare Produkter, sollt den Träger d'Arbeitsplaz verloossen an d'Kleeder virsiichteg ewechzehuelen, sou datt Chemikalien oder Flëssegkeeten net mat der Haut a Kontakt kommen. D'Kleedung muss gebotzt ginn oder dierf net méi benotzt ginn.

Arc IEC 61482 und EN 61482

- Benutzt keng Ënnerwäsch (T-Shirten, Underpants, etc.), déi Materialien enthalten, déi am Fall vun engem Bogen Accident schmélze kënnen. Zum Beispill, Kleeder aus Polyamid a Polyester. Wann Dir Zweifel hutt, kontaktéiert déi verantwortlech Persoun fir Gesondheet a Sécherheet bei Ärer Firma.

Industriell Hëtzt a Schweess**EN ISO 11611:2015**

- Fir operationell Grënn, ass et net méiglech all liewen Deeler vun Arc Schweess Equipement aus direktem Kontakt ze schützen. Dofir, zousätzlech zu dëser Kleedung, benutzt och zousätzlech PPE (Schweißschürze, Gesichts- an Handschutz) a Konsultatioun mat Ärem Gesondheits- a Sécherheetsexpert.
- Am Fall vun zwee-Stéck Schutzkleedung, béid Saache solle matenee getraff ginn fir de spezifizéierte Niveau ze bidden vum Schutz.
- D'Kleedung selwer bitt maximal Schutz géint kuerze Kontakt bei enger Spannung vu max. 100V an. • Zousätzlech elektresch Isolatiounsschichten wäerten erfuorderlech sinn, wou et e erhöht Risiko fir elektresch Schock ass; • D'elektresch Resistenz vun der Kleeder wäert erofgoen wann d'Kleedung naass, dreckeg oder ficht ass wéinst Schweess.
- Arc Schweess beinhalt intensiv Quantitéiten vun UV Lichtjoer. D'Kleedung bitt vläicht net genuch Schutz géint dëst, no Verschleierung duerch Botzen a Gebrauch. Wann Dir Symptomer ähnlech wéi déi vun engem Sonnebrand bemierkt, ass et unzeroden zousätzlech Schutz ze wienen.
- Schweisskleedung, déi dem EN ISO 11611 Standard entsprécht, kënnen zwou verschidde Kategorien treffen:
- Kategorie 1 ass gëeegent fir manuell Schweess Techniken mat lichte Schweess Sprët: Gas Schweess, TIG, MIG, Mikro Plasma Schweess, soldering, Punkt Schweess, MMA Schweess (mat rutil iwwerdeckt Elektrode).
- Kategorie 2 ass gëeegent fir manuell Schweess Techniken mat schwéier Schweess Sprët: MMA Schweess (mat Basis oder Cellulose iwwerdeckt Elektrode) MAG Schweess, MIG Schweess (mat schwéier Stroum), Bogen Schweess, gouging, Plasma opzedeele, Sauerstoff opzedeele, thermesch Spraydousen.
- Beim Schweißen an engem zouenen Raum, bewusst datt eng Erhéijung vum Sauerstoffgehalt vun der Loft kann oprieden. Dëst wäert de Schutz vun der Schweisskleeder géint Flamen reduzéieren.
- Den Niveau vum Schutz géint d'Flam gëtt reduzéiert wann d'Schweessebekleedung kontaminéiert ass mat brennbare Materialien.
- D'elektresch Resistenz vun der Kleeder wäert erofgoen wann d'Kleedung naass, dreckeg oder ficht ass wéinst Schweess.

EN ISO 11612:2015

- Am Fall vu Kontaminatioun mat Chemikalien, brennbare Flëssegkeeten oder geschmoltenem Metall, mussen d'Aktivitéiten direkt gestoppt ginn an déi kontaminéiert Kleedung muss direkt ewechgeholl ginn. Vergewëssert lech datt d'Substanzen net mat der Haut a Kontakt kommen.
- Am Fall vu geschmoltenem Metall, deen a Kontakt mat der Kleeder vum Individuum kënn, muss den Träger d'Aarbeitsplaz verloossen an d'Kleeder vorsichteg entsuergen
- Am Fall vun engem geschmolte Metallsplash kann d'Kleedung, wann se niwient der Haut gedroen gëtt, net all Risiken eliminéieren vum brennen.
- Huel keng Ënnerwäsch aus Faseren, déi schmélze kënnen wann se un intensiver Hëtzt ausgesat sinn (synthetesch) direkt op der Haut.
- Gitt d'Kleedung (getrennt vuneneen) un der Persoun déi fir den Ënnerhalt verantwortlech ass, sou datt keng aner Kleedung mat der Chemikalie a Kontakt kënn. Déi fir den Ënnerhalt verantwortlech Persoun wäert déi néideg Moossnamen huelen fir d'Kleedung adequat ze botzen oder, wann néideg, ze ersetzen.

EN ISO 14116:2015

- Index 1 Flam verbreet Materialien an thermesch konduktiv Materialien, déi méiglecherweis Flam ausgesat sinn, d'äerfen net an direkten Kontakt mat der Haut kommen.
- Eenschicht Kleedungsstécker déi Index 1 Materialien enthalten d'äerfen nëmmen iwwer Index 2 oder Index 3 Kleeder gedroe ginn
- Limitéiert Flam verbreet Kleedungsstécker solle regelméisseg gebotzt ginn am Aklang mat den Empfehlungen vum Hiersteller. mendations an datt nom Botzen, d'Kleedung soll iwwerpréift ginn.

HIGH-VISIBILITÉIT EN ISO 20471 + A1:2016

- Kleedung déi EN ISO 20471 + A1: 2016 zertifizéiert ass bitt méi Visibilitéit, sou datt de Risiko vum Benotzer ass limitéiert an héich reduzéiert sichtbar Konditiounen, souwuel am Dag an am Däischteren.
- D'Fluoreszenz vum Material kann mat der Zäit reduzéiert ginn wéinst Lagerverschleieung a Wäschen. Wann et gëtt all Zwiweel iwwer Leeschtung, weg Kontakt Är Gesondheet a Sécherheet Offizéier.
- Chromaticity gouf no 5 Wäschen getest.
- Et ass wichtig eng Evaluatioun vun der fluoreszenter a reflektéierender Kapazität vum Kleedungsstéck no all wäschen.
- D'Kleeder sollten ëmmer komplett zugemaach ginn an net vun aneren net-fluoreszent Kleeder bedeckt ginn.
- Et ass méiglech datt no der Belichtung d'Faarf an engem anere Faarfberäich wéi ursprénglech optrieden, awer souguer dann bleift d'Faarf EN ISO 20471 + A1: 2016 konform.

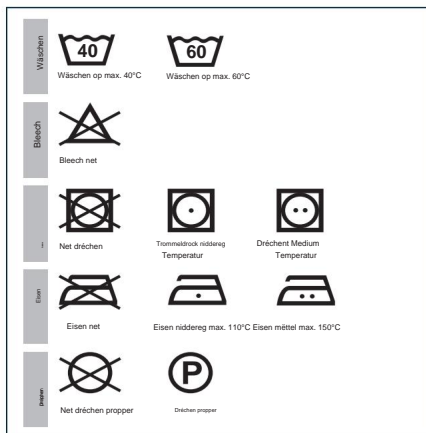
EN 17353:2020

D'Liewensdauer hänkt vun der Notzung, der Betrieglagerung of, an och, wann relevant, vun der Zuel vun de Botzzyklen of.

- Fir B1-Geräter, fir 360° Visibilitéit z'erreechen (Visibilitéit vun alle Säiten) mussen op d'mannst zwee B1-Geräter sinn benotzt; dës sollen op der lénker an der rietser Säit vum Torso benotzt ginn.
- Fir B2-Geräter, fir 360° Visibilitéit z'erreechen (Visibilitéit vun alle Säiten) mussen op d'mannst zwee B2-Geräter sinn benotzt; dës sollen op der lénker an der rietser Säit vum Torso benotzt ginn.
- All Ännerunge vum Produit wéi Dréckerei vun Logoen kann de Minimum Beräicher Komproméss an Leeschtung vum Produkt.

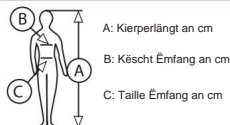
Wäschinstruktioune

- D'Kleeder regelméisseg wäschen.
- Kuckt de Kleedungsstéck Label fir déi richteg wäschen Temperatur fir eng optimal Leeschtung.
- D'Tester no EN ISO 14116 an EN ISO 11612 goufen no 5 Wäschen duerchgefouert.
- Benotzt kee Bleichmëttel.
- Kleedung mat Retro-reflektéierte Sträifen, am léifsten op der ënneschter Plaz (1) dréchen.
- Aner Kleeder kënnen op der mëttlerer Plaz (2) getrocknegt ginn.
- Dréchnen op der héchster Plaz (3) ass net recommandéiert.
- Notéiert: NET Retro-Reflexionsstreifen an Dichtungen Eisen!
- Dréche Botzen ass erlaabt, awer net recommandéiert. Kuckt de Label am Artikel fir korrekt Benotzung.
- Nom Gebrauch, hänke Kleeder dréchen aus direktem Sonnelicht.
- Iwwerprüeft ëmmer d'Wäschinstruktiounslabel op der Innere vum Kleedungsstéck virum wäschen.



Gréisst

- D'Gréisstetikett vun Ärem Kleedungsstéck weist d'Gréisst a entsprechend Kierpermissungen un. Kuckt d'Ikon op der rietser Säit. D'Dimensiounen baséieren op d'Wëssen an d'Erfahrung vum Hersteller a wäichen vun den Dimensiounen wéi am EN ISO 13688: 2013 Standard uginn.



Bergweg 66
NL-3036 BC Rotterdam



AN ISO
13688:2013
+A1:2021



AN ISO
11612:2015



AN ISO
14116:2015



IN
1149-5: 2018



AN ISO
11611:2015



IN
14058:2017



IN
343:2019



IN
13034:2005+
A1: 2009



IEC
61482-2:2018



IN
61482-2:2020



EN ISO
20471:2013
+A1:2016



IN
17353:2020

Liest w.e.g. dës Benotzerinstruktioune virsichtig a behalen se fir zukünfteg Referenz. D'Userinstruktioune kënnen och iwwer www.dapro-safety.com/usercard a Kombinatioun mam CE-Label konsultéiert ginn. Zousätzlech, kontrolléiert de spezifesche Schutz ugebueden op Basis vun de Piktogrammen a Standarden am Kleederetikett. D'Konformitéitserklärung kann op www.dapro-safety.com/conformity fonnt ginn.

Dës Kleding gouf entwéckelt fir Schutz géint verschidde Risiken ze bidden. Consultéiert Äre Sécherheetsexpert oder Manager iwwer d'Eegeschaft vun dëser Kleding fir Är spezifesche Aarbechtssituatioun.

Dëst Produkt ass eng Kategorie II PPE, déi ënner der EU-Typprüfung (Modul B) vum Notifizéierte Kierper SGS FIMKO OY, Takamotie 8, Helsinki Finland ënnerworf gouf (Notifizéiert Kierper Nummer 0598).

Zertifikatioun

EN ISO 13688:2013+A1:2021

Allgemeng Schutzkleedung Ufuerderunge. Dëse Standard setzt Ufuerderunge fir Fit, Komfort an d'Materialien déi benotzt ginn.

EN ISO 14116:2015

Schutzkleedung géint zoufällig a kuerzfristeg Kontakt mat kleng Flamen.

Klassifikatioun

Flameverbreedungsindex 1, 2 an 3, vun deenen 3 déi héchst Klass ass.

Kuckt CE Label am Kleedungsstéck fir Index X.

Index 1:

Flam verbreet: d'Flam soll net de Rand vun der Test Prouf erreichen. Fragmenter: den Test

Probe soll net Feier fänken oder geschmolte Schutt produzéieren.

Afterglow: D'Afterglow Zäit dierf net méi wéi 2 Sekonnen sinn.

Index 2:

Entsprécht den uewe Konditioune mat den zousätzleche Konditioune datt kee

Lach bilden dat gläich oder méi grouss ass wéi 5 mm.

Index 3:

Entsprécht den uewe Konditioune mat den zousätzleche Bedéngungen datt d'Afterflame net geschitt

wäert méi laang sinn wéi oder gläich wéi 2 Sekonnen.

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert
EN ISO 11612:2015

Schutzkleedung géint Hëtzt a Flamen. Bitt Schutz géint konvektiv Hëtzt, Stralungshëtzt a géint zoufällig a kuerzfristeg Kontakt mat kleng Flamen an oppene Feier.

Klassifikatioun

A = Flam verbreet

(A1 = Surface ignition, A2 = Edge ignition)

B = Konvektiv Hëtzt (Niveau 1 bis 3)

C = Stralungshëtzt (Niveau 1 bis 4)

D = Spritzen aus geschmoltenem Aluminium (Niveau 1 bis 3)

E = Spritzen aus geschmoltenem Eisen (Niveau 1 bis 3)

F = Kontakt Hëtzt (Niveau 1 t/m 3)

Kuckt CE Label am Kleedungsstéck fir d'Niveauen.

Konvektiv Hëtzt (Flam) HTI24 Index		
	Min.	Max.
B1	4 s < 10 s	
B2	10 s < 20 s	
B3	20 s	

Stralungshëtzt 20kW/m² RHTI24 Index		
	Meng.	Max.
C1	7 s	< 20 s
C2	20 s	< 50 s
C3	50 s	< 95 s
C4	95 s	

geschmolte Aluminium		
	Min.	Max.
D 1	100 g	< 200 g
D 2	200 g	< 350 g
D 3	350 g	

geschmolte Eisen		
	Min.	Max.
E1	60 g	< 120 g
E2	120 g	< 200 g
E3	200 g	

Kontakthitte (250°C)		
	Min.	Max.
F1	5 s	< 10 s
F2	10 s	< 15 s
F3	> 15 s	

EN ISO 11611:2015

Schutzkleedung fir Schweißen a verbonnen Aarbecht.

Klassifikatioun

Klass 1 an 2, vun deenen 2 déi héchst Klass ass.

Gesinn CE Label am Kleedungsstéck fir d'Klass

Klass 1:

Schützt während Schweißtechniken a Situatiounen mat moderéierte Spritzen a Stralungshëtzt; Bis zu 15 geschmolte Metalldrépsen mat enger Temperatur vu max 40°C op der Innere vun der Kleeder géint eng Stralungshëtzt RHTI 24 Index ý 7s. Mat Tréinekraaft ý 15 N

Klass 2:

Schützt géint geféierlech Schweissituatiounen an Techniken mat engem méi héije Risiko vu Spatzen a Stralungshëtzt Bis zu 25 geschmolte Metalldrépsen mat enger Temperatur vu max 40°C op der Innere vun der Kleeder géint Stralungshëtzt RHTI 24 Index ý 16s

Mat Tréinekraaft ý 25 N

D'Selektiounskriterien fir d'Kleedung sinn wéi follegt;

Typ laskle- ding	Selektiounskriterien am Zesammenhang mam Prozess: Selektiounskriterien am Zesammenhang mat der Ëmwelt Fëscherei Konditiounen
Klass 1 Manuell Schweißtechniken mat Lichtformung vu Spritzen an Drépsen, z.B.: - Gas laanschtgoungen; TIG-Iass; - MIG Schweess (mat niddereg Stroum); - Mikro Plasma verlossen; - Soldering; - Sport maachen; - MMA Schweess (mat rutil Beschichtete Elektrode).	Operatioun vu Maschinen, z.B.: Sauerstoffschneidmaschinen; - Plasma opzedeele Maschinen; - Resistenz Schweess Maschinen; - Thermesch Spraymaschinen; - Loosst d'Bank.

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefuert an UK Gesetz a geännert

<p>Klass 2 Manuell Schweiß Techniken mat staark Formatioun Operatioun vu Spritzen an Drépsen, z.B.;</p> <ul style="list-style-type: none"> - MMA Schweißen (mat Basis oder Cellulose Beschichtete Elektroden); - MAG-Schweißen (mat CO2 oder geméschte Gasen); - Selbstgeschützt Bogenschweißen mat Flux Cored Drot; - Plasma Ausschneiden; - Schlof; - Sauerstoff ze schneiden; - thermesch Spraydousen. 	<p>von Maschinen, e.g.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - A begrenzte Plazen; - Beim Schweißen / Schneiden iwwerhead oder an ähnlech begrenzte Positiounen.
--	--

EN 1149-5:2018

Elektrostatesch Eegeschaften vu Kleeder. D'Benetzung vu leitenden Garen verhönnert elektrostatesch Laden, wat eng explosive Situatioun an engem héije Risiko Ëmfeld verhönnert. D'Kleedung ass geduecht fir an den Zonen 1, 2, 20, 21 an 22 ze droen, kuckt EN 60079-10-1 an EN 60079-10-2 an

déi d'Mindestzündungsenergie vun enger brennbarer Atmosphär net manner wéi 0,016 mJ ass

Klassifikatioun

Nvt

EN 13034:2005 + A1:2009

Limitéiert Schutz géint flësseg Chemikalien. Andeems Dir e Fluorocarbon-Finish op de baussenzege Stoff applizéiert, bitt d'Kleeder Schutz géint eng Rei vun allgemenge flëssege Chemikalien. E Spraytest gouf op Typ 6 Kleedung (Gesamt oder eng Jackett a Kombinatioun mat Hosen oder Bib) duerchgefouert.

Kee Spraytest gouf op Typ PB [6] (Jackett, Hosen & Bib) duerchgefouert.

EN 343:2019

Europäesche Standard beschreift d'Ufuerderung fir Schutzkleedung géint den Afloss vu Nidderschlag (z.B. Reen a Schneeflocken), Niwwel a Buedemeuchtigkeit. Den 'R' steet fir e Reentuermtest op d'Kleedung wann se duerchgefouert gouf, dëst gëtt mat engem 'X' uginnt wann net getest.

Klassifikatioun

X = Waasser Resistenz - Klass 1-4

Y = Waasserdampresistenz - Klass 1-3

R = Reentuerm Test - wann dëst duerchgefouert gouf gëtt et mat engem R ugewise, wann et net duerchgefouert gouf -

Dëst gëtt mat engem X uginnt

Temperatur vum Aarbechtsëmfeld	25 °C	20 °C	15 °C	10 °C	5 °C
Recommandéiert max		75 min	100 min	240 min	-

X: Waasser Resistenz (m)	Y: Waasser Damp permeability Resistenz (Ret: m2 .Pa/W)
Klasse 1 ÷ 0,8 Klasse	Recht > 40
2 ÷ 0,8* Klasse 3 ÷ 1,3*	25 < Riets ÷ 40
Klasse 4 ÷ 2*	15 < Riets ÷ 25
*d'Waasserkolonne	Richtig ÷ 15

Stoff gouf no der Virbehandlung getest.

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert
EN 14058:2017

Schutz géint niddreg Temperaturen.

Dëse Standard gëllt fir Temperaturen bis -5 °C.

Klassifikatioun

Thermesch Resistenz Rct gemooos (A) Klass 1-4

Wanddicht AP gemooos (B) Klass 1-3

festgeluecht wann de Rct

Wann applizéiert gëtt dat a m2 K/W ugin an thermesch Isolatioun (C) gëtt

Klass 4 ass. WP Waasser Resistenz (D) > 0,8 Meter Waasser Kolonn

Kuckt CE Label am Kleedungsstéck fir A, B, C, D.

	a: Rct (m2 K/W)	b: Wanddicht ID AP (mm/s)
Klass 1	0,06 \dot{y} Rct < 0,13	100 > AP
Klass 2	0,12 \dot{y} Rct < 0,18	5 < AP \dot{y} 100
Klass 3	0,18 \dot{y} Rct < 0,25	AP \dot{y} 5
Klass 4	0,25 \dot{y} Rct	-

Afloss vun Variatioun vun Jackett bei Minimum Temperaturen baséiert op Standard Ensemble R

Geschte Kleeder Isolatioun		Träger Bewegungsaktivitéit							
Variatioun vun der Jackett m2K/W		Va = 0,4 m/s				Va = 3,0 m/s			
		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2	
Rct m2K/W	Lcler m2K/W	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h
0,013	0,175	12	0	18	6	0	-13	8	-5
0,090	0,208	9	-5	16	3	-4	-19	4	-9
0,150	0,234	6	-9	14	-1	-8	-24	2	-13
0,250	0,278	0	-14	11	-6	-13	-32	-3	-18

Afloss vun Variatioun vun Hosen bei Minimum Temperaturen baséiert op Standard Ensemble R

Geschte Kleeder Isolatioun		Träger Bewegungsaktivitéit							
Variatioun vun Hosen m2K/W		Va = 0,4 m/s				Va = 3,0 m/s			
		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2		licht 115 W/m2		mëttel 170 W/m2	
Rct m2K/W	Lcler m2K/W	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h	8 h vun	1 h
0,013	0,175	12	0	18	6	0	-13	8	-5
0,090	0,207	9	-5	16	3	-4	-19	4	-9
0,150	0,232	6	-8	14	-1	-7	-24	2	-12
0,250	0,273	1	-14	11	-6	-13	-31	-2	-18

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert

Afloss vun Variatioun vun Jackett an Hosen bei Minimum Temperaturen baséiert op Standard Ensembl R

Geschate Kleeder Isolatioun		Träger Bewegungsaktivitéit							
Variatioun vu Jacken + Hosen m2K/W		Va = 0,4 m/s				Va = 3,0 m/s			
		licht 115 W/m2		méttel 170 W/m2		licht 115 W/m2		méttel 170 W/m2	
Rct m2K/W	Lcler m2K/W	8 h van	1 h	8 h van	1 h	8 h van	1 h	8 h van	1 h
0,013	0,175	12	0	18	6	0	-13	8	-5
0,090	0,240	5	-10	13	-1	-8	-25	1	-13
0,150	0,291	0	-16	8	-6	-15	-33	-4	-20
0,250	0,273	-2	-18	1	-15	-27	-47	-13	-32

IEC 61482-2:2018

Schutzkleedung géint d'thermesch Auswierkung vum engem Bogenblitz. Ëmfaasst Ufuorderunge fir Material a Kleeder. D'Kleeder an de Stoff goufen an engem Laboratoire getest no dem IEC 61482-1-2 Standard: 'Bestëmmung vun der Bogenschutzklasse vu Material a Kleedung mat engem limitéierten an direkten Arc Arc-in-a-Box.

Klassifikatioun

APC 1 – 4 kA

APC 2 – 7 kA

Testbedéngungen:

Belichtungszeit: 500 ms

Spannung: 400 V, Distanz zu Stol: 30 cm

Elektrodenöffnung: 3 CM

Gesinn CE Label am Kleedungsstéck fir Klass.

Eng zweet Testoptioun ass den ATPV Test no der IEC 61482-1-1 Testmethod mat 'offenen elektresche Bogen' wou den ATPV (Arc Thermal Performance Value) berechent gëtt. Den ATPV gëtt als 50% Chance berechent datt den Wärmetransfer duerch d'Textilstruktur d'Stoll-Kurve erreicht.

Testbedéngungen

Belichtungszeit: 0,2 s bis 2 s

Distanz vun der Elektrode op d'Pruf: 30 cm

Elektrodenöffnung: 30 cm

Eng aner Testoptioun ass den ELIM Wäert (Incident Energy Limit): wou et keng Testresultater verfügbar sinn op Wärmetransmission, déi zu zweeter Grad Verbrennung oder Broch vum Material féieren.

EN 61482-2:2020

Schutzkleedung géint d'thermesch Auswierkung vum engem Bogenblitz. Ëmfaasst Ufuorderunge fir Material a Kleeder. D'Kleeder an de Stoff goufen an engem Laboratoire getest no dem IEC 61482-1-2 Standard: 'Bestëmmung vun der Bogenschutzklasse vu Material a Kleedung mat enger limitéierter an direkter Arc-in-a-Box.

Klassifikatioun

APC 1 - 4 kA

APC 2 - 7 kA

Testbedéngungen:

Belichtungszeit: 500 ms, Spannung: 400 V, Distanz zur Probe: 30 cm

Elektrodenöffnung: 3 cm

Gesinn CE Label am Kleedungsstéck fir Klass.

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert

Eng zweet Optioun fir ze testen ass den ATPV Test no der IEC 61482-1-1 Testmethod mat 'oppenen' elektresche Bogen wou den ATPV (Arc Thermal Performance Value) berechent gëtt. Den ATPV gëtt berechent als 50% Chance datt den Wärmetransfer duerch d'Textilstruktur d'Stoll-Kurve erreicht.

Testbedingunge

Beliichtungszäit: 0,2 s bis 2 s

Distanz Elektrode zu Prouf: 30 cm

Elektroden Ouverture: 30 cm

Den Test kann och duerch e Break-Open Theshold Energy (EBT) Test gemaach ginn: dëst bezitt sech op en numeresche Wäert vun der Tëschefallenergie, déi un engem Produkt zougeschriwwe gëtt, deen seng Break-Open-Eegeschafte beschreift wann se dem Wärmefloss entsteet vun engem elektresche Bogen ausgesat sinn. . Eng aner Testoptioun ass den ELIM Wäert (Incident Energy Limit): wou keng Testresultater iwwer Wärmetransmissioun verfügbar sinn, déi zu zweete Grad Verbrennung oder Broch vum Material féieren.

Arc EN 61482-2:2020

Schutzaarbechtskleedung zertifizéiert no EN 61482-2:2020 ass net gëeegent fir als elektresch isoléierend Schutzkleedung ze benotzen a bitt kee Schutz géint elektresche Schock.

EN ISO 20471:2013 + A1:2016

Héich Visibilitéit Kleeder fir professionnell Benotzung. Dës Kleedung bitt Schutz géint de Risiko net bemierkt ze ginn, souwuel am Dag wéi an der Nuecht ënner der Luucht vun de Gefierer.

Klassifikatioun

X: Klass vum Kleedungsstéck wat d'Uewerfläch ugeet

fluoreszent a reflektéiert Material. Et ginn 3 Klassen, vun deenen d'Klass 3 déi héchst ass. D'Klass gëtt nieft dem Symbol uginn. Kuckt CE Label am Kleedungsstéck iwwer X.

Material:	Klass 1	Klass 2	Klass 3
Fluorescent Material	0,14 m2	0,50 m2	0,80m2
Reflektéierend Bänner	0,10 m2	0,13 m2	0,20m2

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert

EN 17353:2020

Schutzkleedung - Ausrüstung fir verstärkte Visibilitéit fir mëttlere Risiko Situatiounen - Testmethoden an Ufuerderunge.

Dës Kleedungsstécker si speziell fir mëttlere Risiko Ëmfeld entworf a bidden vläicht net genuch Schutz a méi héije Risiko Situatiounen. A méi héije Risiko Situatiounen, benotzt EN 20471 Schutzkleedung.

Den Typ

Typ A - Ausrüstung gedroe vu Benotzer wou de Risiko net gesi gëtt nëmmen am Dageslicht existéiert. Dës Ausrüstung benotzt nëmmen de fluoreszent Material als Bestanddeel fir eng verstärkte Visibilitéit.

Typ B - Ausrüstung, déi vun de Benotzer gedroe gëtt, wou de Risiko net gesi gëtt nëmmen an däischer Konditiounen existéiert. Dës Ausrüstung benotzt nëmmen de retroreflektive Material als Bestanddeel fir eng verstärkte Visibilitéit.

Typ B ass an 3 Niveauen ënnerdeelt. D'Klassifikatioun hänkt vun der Gesamtläch of, déi gedroen ass oder der Plaz vum Apparat um Torso an Extremitéiten vum Benotzer:

- Typ B1 enthält nëmme fräi hängend Retro-reflektiv Geräter; dës Apparater sinn fir Geste Unerkennung entworf.

- Typ B2 enthält retroreflektive Geräter oder retroreflektiv Material temporär oder permanent op Gliedmaart gesat; dës Produkter si fir Gesteerkennung entworf. D'Retro-reflektiv Material sollt op d'Glidder als e Minimum als getrennten eraushuelbare Gerat plazéiert ginn oder permanent an d'Kleedungsdesign als Retro-reflektiv Element agebaut ginn.

Numm

- Typ B3 enthält Retro-reflektiv Material, dat op den Torso oder de Stamm an de Glieder plazéiert ass. Dës Produkter si fir Formerkennung oder Form a Bewegungserkennung entworf. Typ B3 Elementer kënnen net eng Kombinatioun vu permanent befestegt reflektéiertem Material an eraushuelbare reflektéierende Geräter sinn.

Typ AB - Ausrüstung gedroe vu Benotzer wou et e Risiko besteet net während Dageslicht, Dämmerung an donkel Konditiounen ze gesinn. Dës Ausrüstung benotzt souwuel de fluorescent an retroreflektive an / oder kombinéiert Leeschtung Materialien als Komponente fir verstärkte Visibilitéit.

		b2b
B1a Retroreflektiv Material 0,003 a Gesamtläch vu béide Säiten vun engem eenzegem		0,018
Apparat.		
b Wann Apparater, d'Gesamtläch vun zwee Apparater, flaach gemooss		

	A	B3	AB	A	B3	AB
Héicht h vum Benotzer	h \leq 140cm*	h \leq 140cm*	h \leq 140cm*	h > 140cm*	h > 140cm*	h > 140cm*
Fluorescent	0,14	-	0,14	0,24	-	0,24
Retroreflektive Material	-	0,06	0,06	-	0,08	0,08
Kombinéiert Leeschtung	-	-	0,14	-	-	0,24

* Wann d'Héichtberäich (Intervallfiguren wéi am EN ISP 13688:2013 beschriwwen) 140 cm enthält (z.B. Kleedungsstéck entworf fir eng Héicht vun 138 cm bis 142 cm), da gëllen d'Ufuerderungen, déi an der Kolonn "h > 140" ugin.

Sécherheitsinstruktiounen

General

- Och wann Dir Schutzkleedung droet, bewusst datt Är Sécherheet net an allen Ëmstänn garantéiert ka ginn an datt Dir verantwortlech bleift fir Är eege Sécherheet. Frot Äre Sécherheetsexpert oder Manager fir déi perséinlech Sécherheitsmoossnamen déi musse getraff ginn.
 - Vergewëssert lech datt d'Kleedung richtig passt.
 - All Kniepads, déi an der Kleedung abegraff sinn, sinn entwéckelt fir de Komfort ze erhéijen an d'Liewen vun der Kleeder ze verlängeren - net fir lech géint bestëmmte Risiken fir Är Knéien ze schützen.
 - D'Kleeder sinn net entwéckelt fir lech géint Netzspannung ze schützen (Gefor vun Elektrokutioun). Wann néideg, huet aner passende Schutzmoossnamen.
 - Ënner kengen Ëmstänn därer Dir dës Kleedung an enger explosiver Atmosphär oder während Aktivitéiten mat brennbaren oder explosive Substanzen ewechhuelen.
 - E Minimum lwwerlappung vun 20 cm ass néideg fir den Design vun der Jackett / Hosen Kombinatioun. Dëst géilt fir all virgesinn Bewegungen. Bleift dëst am Kapp wann Dir Är richtig Gréisst auswielt.
 - Wann d'Kleedung mat engem Hood kënnt, vergewëssert lech datt d'Hood richtig gedroe gëtt oder, wann méiglech, datt d'Hood während Ären Aktivitéiten gutt am Halsband verstoppt ass.
 - Späichert d'Kleeder an engem dréchenen a staubfreien Ëmfeld. Späichert d'Kleeder net an der Géigend vu Wäschléisungen, Desinfektionsmëttelen, Fleckenentferner oder a Kleeder wou se laang Zäit u schwéierem Liicht ausgesat sinn. Späichert d'Kleeder net wann et verschmutzt ass a vergewëssert lech datt d'Kleedung virum weidere Gebrauch gebotzt gëtt. • Schued wéi Lächer oder Tréinen kënnen
- d'Schutzegenschaften vun der Kleeder beaflossen. Kontrolléiert d'Kleeder regelméisseg op Schued oder Alterung (am léifsten all Kéier ier Dir d'Kleedung droen). Hutt d'Kleeder reparéiert oder ersat wann néideg. Haart mechanesch oder chemesch Aktivitéiten kënnen d'Funktionalitéit an d'Liewensdauer vun der Kleeder verkierzen.
- All Reparaturen oder Upassungen (zB Befestigung vu Schëlde) musse vun ausgebildeten Personal duerchgefouert ginn, mat nëmmen déi originell Materialien, déi vum Hiersteller spezifizéiert sinn.
 - Et gi keng bekannte Fäll vun Allergie op d'Materialien, déi an dëser Kleedung benotzt ginn. D'Materialien, déi op der verfügbarer Informatioun benotzt ginn, sinn net karzinogen, mutagen oder géifeg fir Mënschen.
 - Nom Gebrauch kënnen d'Kleeder mat passenden Spezialressourcen recycléiert ginn. De Fournisseur vun der Kleedung ass net haftbar fir Schued, deen duerch falsch Notzung an/oder Mëssbrauch verursaacht gëtt.
 - Kontaminatioun mat Fett an Ueleg beaflosst negativ op d'flammbeständeg Eegeschafte. D'Kleeder botzen dofir regelméisseg.
 - Kleedungsstécker, déi mat brennbare Produkter a Kontakt komm sinn, ginn net déiselwecht Schutzegenschaften. Regelméisseg virsichtig Botzen an Ënnerhalt ass néideg fir d'Effizienz vun de Kleeder.
 - Notéiert w.e.g. datt Är Aarbechtsbedéngungen anescht kënne sinn wéi déi ënner Kleeder getest gouf
 - Fir komplette Schutz muss d'Kleeder komplett zougemaach ginn a kombinéiert mat anere passenden perséinleche Schutzausrüstung wéi Gesicht, Kapp, Hand- a Beenschutz.
 - All Zoumaache vu Kleeder mussen zu all Moment zou bleiwen, ausser wann Dir d'Kleedung an d'Ofhuelen oder d'Taschen benotzt.
 - Uwendung vu Fluorocarbon oder Waxveraarbechtung kann de Schutzniveau vun der Kleeder beaflossen.
 - Notéiert w.e.g. datt d'thermesch Isolatioun vun Äre Kleeder no EN 14058 zertifizéiert ass wäert no enger Zäit vum Gebrauch reduzéieren.
 - Ofwäichung vun de Parametere, déi an dësem Dokument beschriwwe ginn, kënnen eventuell zu eeschte Konsequenze féieren Ëmstänn.
 - Aner Kleeder, déi zesumme mat Schutzkleedung oder kontaminierte Kleeder getraff ginn, kënnen de Schutz beaflossen.

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert**Antistatesch Eegeschaften EN 1149-5**

- Fir d'Entlaaschtung vun elektrostatesche Ladungen ze garantéieren, muss d'Kleeder gegrénnt ginn. Dëst wäert sécherlech de Kontakt tëscht der konduktiver Kleeder a konduktiver Schong verbessern. Op alle Fall ass et essentiell datt Dir sécher sidd datt et richteg gegrénnt ass (maximal Resistenz 108 Ohm)
- Beim Design vun der Kleedung huet den Hiersteller gesuergt datt all Metalldeeler während der normaler Benetzung bedeckt sinn - fir Sparken ze vermeiden. Wann Dir dës Kleeder trëfft, gitt sécher datt all Metalldeeler vun Accessoires (zum Beispill d'Schnalle vun engem Gürtel) ëmmer bedeckt sinn. Vergewëssert lech datt d'Kleedung ëmmer d'Ënnerwäsch komplett ofdeckt (och wann Dir z.B.
- An engem potenziell explosive Ëmfeld ass et wichtig datt all ausgesat Schnëss op Ärmelen an Hosenbeen während der Aarbecht ofgedeckt sinn (zum Beispill duerch Handschuesch). D'Benetzung vun dëser Kleedung an enger sauerstoffräicher Atmosphär ass net erlaabt ouni prealabel Erlaabnes vun Ärem Manager an / oder Sécherheitsmanager.
- Beim Droen vun dëser Kleedung an engem ATEX Ëmfeld
- Befestegt keng Accessoires oder Ausrüstung op der Äussewelt vun der Kleeder, ausser se entsprechen den ATEX Reglementer fir Ausrüstung (Ex Materialien an Ausrüstung wéi an den ATEX Richtlinnen virgesinn).
Ären Handy ass am beschten aus dësem Ëmfeld gehalen oder op d'mannst ausgeschalt. Placke keng Materialien mat Metall op d'Äussere vu Kleeder.
- D'elektrostatesch Eegeschaften vun de Kleedungsstécker kënnen beaflosst ginn duerch Benetzung, Ënnerhalt a méiglecher Kontaminatioun. Gitt sécher datt Dir d'Eegeschaften regelméisseg evaluéiert.
- D'Persoun, déi d'elektrostatesch dissipativ Schutzkleedung droen, muss richteg gegrénnt ginn. D'Resistenz tëscht der Haut an der Äerd vun der Persoun soll manner wéi 108 Ω sinn, zum Beispill andeems Dir géeeegent Schong op dissipativen oder konduktiven Etagen droen;
- Elektrostatesch dissipativ Schutzkleedung dierf net an der Präsenz vu brennbaren oder explosive Atmosphären opgemaach oder ewechgeholl ginn oder beim Ëmgang mat brennbaren oder explosive Substanzen;
- Elektrostatesch Eegeschaften vu Kleeder. D'Benetzung vu konduktiv Garen verhënnert elektrostatesch Laden, wat eng explosive Situatioun an engem geféierlechen Ëmfeld verhënnert. D'Kleedung ass geduecht fir an den Zonen 1, 2, 20, 21 an 22 ze droen, kuckt EN 60079-10-1 an EN 60079-10-2 an deenen d'Mindest Zündenergie vun enger brennbarer Atmosphär net manner wéi 0,016 mJ ass;
- Elektrostatesch Schutzkleedung soll net an Sauerstoff-beräichert Atmosphär benotzt ginn oder an Zone 0 (kuckt EN 60079-10-1 [7] an EN 60079-10-1 [7]) ouni prealabel Zoustëmmung vum zoustännegen Sécherheitsingenieur;
- D'elektrostatesch dissipativ Leeschtung vun der elektrostatescher dissipativer Schutzkleedung kann duerch Verschleierung, Wäschen a méiglecher Kontaminatioun beaflosst ginn;
- Elektrostatesch dissipativ Schutzkleedung soll esou gedroen ginn, datt et dauernd all net-konforme Materialien während normaler Benetzung (inklusive Béiebewegungen) ofdeckt.

Chemesch resistent EN 13034

- Dës Kleedung ass entwéckelt fir limitéiert Schutz géint Sprëtzen vu Chemikalien a verdünnter Form ze bidden. Dëst betrëfft net komplett flëssegdicht Kleeder.
- Am Fall vun der Belaaschtung, Kleeder esou séier wéi méiglech ewechhuelen. Vergewëssert lech datt de chemesche Produkt net a Kontakt mat der Haut kënn. Da botzt d'Kleedung getrennt vun anere Kleeder oder ersetzt d'Kleedung.
- No oder während all Wäsch nach eng Kéier mat Fluorkuelestoff imprägnéieren fir Schutz no EN 13034 weider ze bidden.
- Am Fall vun versehentlech Sprëtzen vu Chemikalien oder brennbare Produkter, sollt den Träger d'Aarbechtsberäich verloossen an d'Kleeder virsichteg ewechhuelen, sou datt keng Chemikalien oder Flëssegkeete mat der Haut a Kontakt kommen. D'Kleedung muss gebotzt ginn oder dierf net méi benotzt ginn.

Arc Flash IEC 61482 an EN 61482

- Benotzt keng Ënnerwäsch (T-Shirten, Underpants, etc.), déi Materialien enthalen, déi am Fall vun engem Arc Flash Accident schmëlze kënnen. Zum Beispill, Kleeder aus Polyamid a Polyester.
Wann Dir Zweifel hutt, kontaktéiert w.e.g. déi verantwortlech fir Gesondheet a Sécherheet an Ärer Firma.

Regulatioun (EU) 2016/425 PPE Regulatioun 2016/425 wéi agefouert an UK Gesetz a geännert**Industriell Hëtzt a Schweess****EN ISO 11611:2015**

- Fir operationell Grënn ass et net méiglech all liewen Deeler vun Arc Schweess Equipement aus direktem Kontakt ze schützen. Dofir, zousätzlech zu dëser Kleedung, benotzt och zousätzlech PPE (Schweißschürze, Gesichts- an Handschutz) a Konsultatioun mat Ärem Gesontheets- a Sécherheetsexpert.
- Am Fall vun zwee-Stéck Schutzkleedung, béid Saache mussen zesummen getraff ginn fir de spezifizéierte Schutzniveau ze bidden.
- D'Kleedung selwer bitt maximal Schutz géint kuerzfristeg Kontakt bei enger Spannung vu max.
- Zousätzlech elektresch Isolatiounsschichten sinn erfuorderlech wann et e erhéicht Risiko fir elektresche Schock ass;
- D'elektresch Resistenz vun der Kleeder hält erof wann d'Kleedung naass, dreckeg oder fiicht ass wéinst Transpiraterie.
- Arc Schweess beinhaltet intensiv Quantitéiten vun UV Liichtjoer. D'Kleedung gëtt vläicht net genuch Schutz géint dëst, no Verschleierung vum Botzen a Gebrauch. Wann Dir Symptomer ähnlech wéi déi vun engem Sonnebrand bemierkt, ass et unzeroden zousätzlech Schutz ze wienen.
- Schweisskleedung, déi dem EN ISO 11611 Standard entsprécht, kënnen zwou verschidde Kategorien treffen:
- Kategorie 1 ass gëeegent fir manuell Schweisstechen mat lichte Schweessspatter: Gasschweessen, TIG, MIG, Mikrop Schweess Schweess, brazing, Punkt Schweess, MMA Schweess (Rutile Beschichtete Elektroden).
- Kategorie 2 ass gëeegent fir manuell Schweess Techniken mat schwéier Schweess spatter: MMA Schweess (Basis oder cellulose Beschichtete Elektrode), MAG Schweess, MIG Schweess (schwéier Strom), Arc Schweess, gouging, Plasma opzedeele, Sauerstoff opzedeele, thermesch Spraydousen.
- Sidd bewosst datt beim Schweißen an engem zouene Raum de Sauerstoffgehalt vun der Loft kann Erhéijung. Dëst wäert de Schutz vun de Schweisskleeder géint Flamen reduzéieren.
- Den Niveau vum Schutz géint Flamen wäert erofgoen, wann d'Schweessebekleedung kontaminéiert gëtt. gouf mat brennbare Materialien gebotzt.
- D'elektresch Resistenz vun der Kleeder wäert erofgoen wann d'Kleedung naass, dreckeg oder feucht ass wéinst der Schweess.

EN ISO 11612:2015

- Am Fall vu Kontaminatioun mat Chemikalien, brennbare Flëssegkeeten oder geschmoltenem Metall, muss d'Aarbecht direkt gestoppt ginn an kontaminéiert Kleedung muss direkt ewechgeholl ginn. Vergewëssert lech datt d'Substanzen net mat der Haut a Kontakt kommen.
- Am Fall wou geschmolte Metall a Kontakt mat der Kleeder vum Individuum kënn, soll den Träger d'Aarbeitsberäich verlossen an d'Kleeder virsichteg entsuergen
- Am Fall vun engem geschmolte Metal Sprézt, kann d'Kleedung, wann et niewent der Haut gedroen gëtt, net alles absorbéieren d'Risiko vu Verbrennungen eliminéieren.
- Gitt net Ënnerwäsch aus Fasere, déi schmélzen kënnen wann se op intensiv Hëtzt (synthetesch) direkt op der Haut ausgesat sinn.
- Gitt d'Kleeder (separat) der Persoun déi fir hiren Ënnerhalt verantwortlech ass, sou datt keng aner Kleeder mat de Chemikalien a Kontakt kommen. D'Persoun, déi fir den Ënnerhalt verantwortlech ass, wäert déi néideg Moosnamen huelen fir d'Kleedung adequat ze botzen oder, wann néideg, ze ersetzen.

EN ISO 14116:2015

- Index 1 Flamverbreedungsmaterialien an thermesch konduktiv Materialien, déi méiglecherweis u Flamen ausgesat sinn, sollten net an direkten Kontakt mat der Haut kommen.
- Eenzelschicht Kleedungsstécker mat Index 1 Materialien sollten nëmme Index 2 oder Index 3 Kleedungsstécker gedroe ginn
- Kleedungsstécker mat limitéierter Flammverbreedung solle regelméisseg gebotzt ginn no den Empfehlungen vum Hiersteller an no der Botzen iwwerpréift ginn.

HIGH VISIBILITY EN ISO 20471 + A1:2016

- Kleedung déi EN ISO 20471 + A1:2016 zertifizéiert ass bitt méi Visibilitéit, sou datt et De Risiko vum Benotzer bleift limitéiert an héich reduzéierter Visibilitétsbedéngungen, souwuel am Dag wéi an der Däischtert.

Regulatioun (EU) 2016/425

PPE Regulatioun 2016/425 wéi an de UK Gesetz bruecht an amendéiert

- D'Fluoreszenz vum Material kann mat der Zäit reduzéiert ginn wéinst Lagerverschleigung a Wäschen. Wann et Zweifel iwwer d'Leeschtung ass, kontaktéiert Äre Sécherheetssoffizéier.
- D'Chromatizitéit gouf no 5 Wäschen getest
- Et ass wichtig d'Fluoreszenz an d'refektiv Kapazitéit vun der Kleeder ze evaluéieren
Stéck no all wäschen duerchgefouert ginn.
- Kleedung muss ëmmer komplett zougemaach ginn an däerf net vun aneren iwwerdeckt ginn net-fluorescent Kleeder.
- Et ass méiglech datt d'Faarf an en anere Faarfberäich fält wéi ursprénglech no der Beliichtung, awer och dann bleift d'Faarf no EN ISO 20471 + A1:2016.

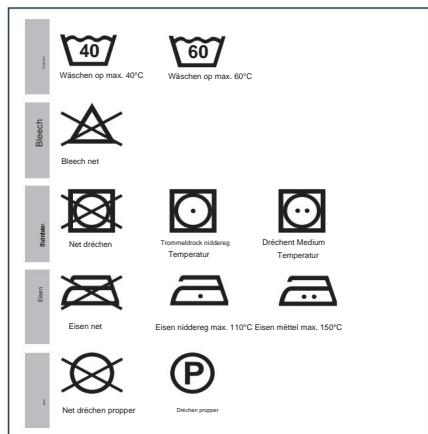
EN 17353:2020

D'Liewensdauer hänkt vum Gebrauch, Betreiuung a Lagerung ab, an, wann relevant, vun der Unzuel vun de Botzenzyklen.

- Fir B1 Apparater, fir 360 ° Visibilitéit z'erreechen (Visibilitéit vun alle Säiten), mussen op d'mannst zwee B1 Apparater benotzt ginn; dës sollen op déi lénks a riets Säit vun der torso benotzt ginn.
- Fir B2 Apparater, fir 360 ° Visibilitéit z'erreechen (Visibilitéit vun alle Säiten), um op d'mannst zwee B2 Apparater ginn benotzt; dës sollen op déi lénks a riets Säit vun der torso benotzt ginn.
- All Ännerunge vum Produkt, wéi zum Beispill Dréckerei Logoen, kënnen d'Mindestfläch an d'Leeschtung vum Produkt kompromittéieren.

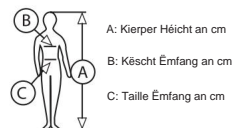
Wäschinstruktioune





- D'Kleeder regelméisseg ze botzen.
- Kuckt d'Etikett am Kleedungsstéck fir déi richteg Wäschttemperatur fir eng optimal Leeschtung.
- D'Tester sinn no EN ISO 14116 an EN ISO 11612 no 5 wäschen duerchgefouert.
- Benotzt kee Bleichmëttel.
- Kleedung mat Retro-reflektéierende Bänner sollt am léifsten op déi niddregsten Plaz (1 Punkt) getrocknegt ginn. Aner Kleeder kënnen op d'Mëtt Astellung gedréchent ginn (2 Punkten). Dréchnen op der héchster Plaz (3 Punkten) ass net recommandéiert.
- Notéiert w.e.g.: NET Retro-reflektiv Bänner an Dichtungen Eisen!
- Dréche Botzen ass erlaabt, awer net recommandéiert. Kuckt de Label am Kleedungsstéck fir richteg Notzung.
- Hänkt Kleeder direkt nom Gebrauch dréchen dobaussen Sonneliicht.
- Iwwerpréift ëmmer virsichteg d'Wäschinstruktionslabel op der Innere vum Kleedungsstéck virum Botzen.



Mate

- De Gréisstetikett vun Ärem Kleedungsstéck weist d'Gréisst an déi entsprechend Kierpermissungen un. Kuckt d'Ikon op der rietser Säit. D'Dimensiounen baséieren op d'Wëssen an d'Erfahrung vum Hiersteller an énnerscheede sech vun den Dimensiounen, déi am EN ISO 13688:2013 Standard uginn.



	C1
 AN ISO 13688:2013+A1:2021	X
 AN ISO 11612:2015	X
 IN 1149-5: 2018	X
 EN 17353:2020	X

Fir d'Benutzerkaart op Englesch gitt w.e.g. op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Bulgaresch, besicht w.e.g. www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Dänesch, kënnt Dir op www.dapro-safety.com/usercard goen

Fir eng Haus Benotzer Kaart, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Besicht d'finneschsproocheg Kaart op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Griichesch, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Ungaresch, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Iresch gitt op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Italienesch, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Kroatesch, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Lettesch, besicht w.e.g. www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart zu Lëtzebuerg gitt weg op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Maltesesch gitt w.e.g. op www.dapro-safety.com/usercard

Fir eng Benotzerkaart op polnesch ze kréien, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op portugisesch, gitt op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op rumänesch, gitt op www.dapro-safety.com/usercard

Fir eng Benotzerkaart op Slowenesch, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Dir fannt d'Benutzerkaart op Slowakesch op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op Spuenesch ze kréien, besicht www.dapro-safety.com/usercard

Dir fannt d'Benutzerkaart op Tschechesch op www.dapro-safety.com/usercard

Fir d'Benutzerkaart op schwedesch, kënnt Dir op www.dapro-safety.com/usercard goen

Fir GB Konformitéitserklärungen gitt op www.dapro-safety.com/conformity

Fir GB Konformitéitserklärung gitt op www.dapro-safety.com/conformity

D'GB Konformitéitserklärung kann op www.dapro-safety.com/conformity fonnt ginn

Fir d'GB Konformitéitserklärung gitt op www.dapro-safety.com/conformity